

MACHINE ELECTROSOUDABLE POLYMATIC DATA 48V



Mode de soudage **UNIVERSEL** et **SMARTFUSE**

Conception ergonomique

FONCTIONNE AVEC UN GENERATEUR DELIVRANT DU 48 V, 50 Hz
OU AVEC UN TRANSFORMATEUR 230-48V (REF 3400T).

Soude les raccords électrosoudables de TOUTES MARQUES JUSQU'AU
DIAMETRE 355mm

Légère.

Facile à manœuvrer.

Câbles primaires extra-souples résistants aux fortes contraintes (torsions, tractions, flexions).

Electronique simple et haute performance.

Contrôle des paramètres d'entrée et de sortie.

Générateur associé au transformateur 230-48V ref 3400T :

230/240V Monophasé (18A) (AC) 50/60Hz auto-régulé de puissance minimum : 5,5KW. Délivre du 48V (42+62V)\80A\3200VA. Câble de 4.5m.

Générateurs en direct :

50-65V \ 4,5 to 5,5 kW

Si besoin de rallonges, respecter les diamètres de section en fonction des longueurs :

Minimum 1.5 mm² jusqu'à 20m de longueur,

Minimum 2.5 mm² pour une longueur supérieure à 20m.

La machine est équipée d'un système de démarrage 'soft-start' permettant la montée progressive en puissance pour les soudures nécessitant beaucoup d'énergie.

DONNEES TECHNIQUES

Paramètres	Valeurs
Tension Primaire	48 V AC (42 – 62V)
Courant Primaire	Max. 110 A
Fréquence Primaire	50 Hz (40 – 70 Hz)
Tension Secondaire	10-48 V
Courant Secondaire	80A (max 110A)
Puissance	3600VA / 80% ED
T° service machine	-10 à +50°C (Electrosoudage entre -5 et +35°C)
Certification	CE, IP54, Classe 2
Câble primaire	4 m
Câble secondaire	3 m
Ecran	4x20 caractères / Réglage du contraste
Mode de soudage	UNIVERSEL / SMARTFUSE
Espace mémoire	# 150 enregistrements (valeurs numériques uniquement)
Contrôle automatique données d'entrée	Tension, courant et fréquence
Contrôle automatique données sortie	Tension, résistance, contact, court-circuit, courant, temps de soudure.
Autres contrôles	Température ambiante / Maintenance
Messages d'erreur	Texte clair / Signal sonore
Dimensions	250mm x 400mm x 160mm
Poids	8 Kg

Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder :



- 1) Démarrer le générateur,
- 2) Brancher la machine POLYMATIC DATA et démarrer,
- 3) Débrancher la machine POLYMATIC DATA avant d'éteindre le générateur,
- 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant.

Mode de soudage SMARTFUSE = Reconnaissance AUTOMATIQUE du raccord électrosoudable PLASSON

Le raccord est branché au câble secondaire en respectant les couleurs des bornes et connections (rouge sur rouge et laiton sur noir). La lecture d'une résistance installée dans la borne rouge renseigne la machine sur le type de raccord PLASSON à souder (temps de soudage et tension de soudage). La validation de ces données permet de démarrer le cycle de soudure.



Contrôle automatique des paramètres entrée et sortie : La machine électrosoudable POLYMATIC DATA contrôle en permanence tous les paramètres d'entrée et de sortie (Tension, courant, résistance...). Lorsqu'un paramètre sort de la plage définie pour le soudage, un message d'erreur approprié apparaît à l'écran et est ponctué par un signal sonore. Si cela est nécessaire, la machine est stoppée automatiquement.